NEWS

Adnkronos/PROMETEO

CON **'GREEN PLASMA'** LE RETI FANTASMA DIVENTANO RISORSA

Le reti abbandonate in mare diventano una risorsa. Una prospettiva possibile grazie a Green Plasma, la tecnologia in grado di trattare fino a 100 kg di plastica marina non riciclabile al giorno, trasformandola in syngas, un gas combustibile ricco di idrogeno impiegabile per generare elettricità, direttamente nei porti e nelle aree di raccolta. Il sistema, sperimentato nell'ambito del progetto Pnrr Mer - Ghost Nets, utilizzando le reti da pesca abbandonate in mare e recuperate, offre una via innovativa per la gestione dei rifiuti marini più difficili da trattare. La sperimentazione è stata realizzata da Fondazione Marevivo, Castalia, Conisma, in collaborazione con l'Università Politecnica delle Marche e la società Iris.

Nel corso dei primi due anni, il progetto Mer - Ghost Nets coordinato da Ispra, ha già permesso di mappare 157 ettari di fondale, ripristinarne 25, rimuovere oltre 400 attrezzi da pesca abbandonati - pari a 11 tonnellate di materiali plastici e metallici - e liberare habitat vulnerabili popolati da coralli, gorgonie, ricci, crostacei e numerose specie protette. Le attività proseguiranno nel 2026, consolidando gli interventi di recupero e offrendo ulteriori occasioni per applicare la tecnologia Green Plasma in contesti operativi reali.

NEWS

GranTerre, Gruppo Hera e Cpl Concordia:

3 nuovi impianti e autoproduzione energetica al 40% per il Gruppo leader nel settore food

Va avanti con successo la collaborazione tra GranTerre, tra i principali player del food made in Italy e leader nella produzione di salumi e formaggi stagionati, il Gruppo Hera, una delle maggiori multiutility italiane, e CPL Concordia, società specializzata nella progettazione, realizzazione e gestione di sistemi energetici. L'accordo, avviato nel 2023 con l'obiettivo di introdurre misure di efficienza energetica e di decarbonizzare i consumi del Gruppo GranTerre, è tra i più rilevanti in Italia nel settore alimentare anche per numero di stabilimenti coinvolti.

Il piano, 20 milioni di euro di investimenti, che guarda al 2030 e punta a consentire all'azienda di autoprodurre quote sempre più significative di energia attraverso impianti alimentati da fonti rinnovabili o ad alto rendimento di conversione, ha visto di recente l'avvio di tre nuovi impianti, due fotovoltaici e uno di cogenerazione. I nuovi impianti vanno ad aggiungersi ai 4 di cogenerazione, 7 fotovoltaici e 1 geotermico già operativi, permettendo così a GranTerre di raggiungere un livello di autoproduzione del 40% del fabbisogno energetico complessivo degli stabilimenti. Si tratta di un importante traguardo intermedio che coniuga benefici ambientali, sostenibilità ed efficienza energetica all'interno di un percorso più ampio, possibile grazie alla collaborazione con la Energy Service Company del Gruppo Hera, Hera Servizi Energia (HSE), e CPL Concordia. HSE, riferimento per i servizi di efficienza energetica di clienti industriali, pubbliche amministrazioni e condomini, infatti, dispone del know how e delle strutture necessarie non solo a individuare le opportunità di efficientamento possibili, ma anche ad eseguire la progettazione e la realizzazione delle soluzioni tecnologiche più adeguate. Queste competenze, unite a quelle di

CPL Concordia, altro importante player del settore energetico industriale, hanno quindi dato vita a una innovativa alleanza per la sostenibilità del territorio.

I nuovi impianti realizzati:

- Impianto fotovoltaico presso lo stabilimento di Caseifici GranTerre di Montecavolo (RE), da 223 kWp, produce 258 MWh/anno di energia elettrica, pari all'8,1% del fabbisogno. L'intervento consente di evitare 61 tonnellate di CO_2 ogni anno, equivalenti alla capacità di assorbimento di 0,6 ettari di foresta.
- Impianto di cogenerazione presso lo stabilimento di Salumifici GranTerre di Zola Predosa (BO), da 1.067 kWe, produce 10,8 GWh/anno di energia elettrica, 3,9 GWh/anno di vapore e 2,1 GWh/anno di acqua calda. Copre fino al 74% del fabbisogno elettrico e permette di evitare 892 tonnellate di CO_2 l'anno, pari all'assorbimento di 8,9 ettari di foresta.
- Impianto fotovoltaico presso lo stabilimento di Caseifici GranTerre di Sommacampagna (VR), con una potenza nominale di 1.245 kWp, produce 1.373 MWh/anno, coprendo circa il 30% del fabbisogno energetico del sito e riducendo le emissioni di 324 tonnellate di CO_2 l'anno, equivalenti all'assorbimento di 3,2 ettari di foresta.

Progetti in corso di realizzazione e interventi in fase di studio:

- In fase di realizzazione, presso lo stabilimento Salumifici GranTerre di Chiusa (BZ), un nuovo impianto di cogenerazione da 850 kWe, destinato a soddisfare fino all'82% del fabbisogno elettrico e a ridurre le emissioni di 718 tonnellate di CO_2 ogni anno.
- In fase di studio di fattibilità ulteriori nove impianti di autoproduzione: quattro fotovoltaici e cinque di cogenerazione, distribuiti in diversi stabilimenti del Gruppo.

Questo percorso di efficientamento energetico intrapreso con il Gruppo Hera e Cpl Concordia consentirà a GranTerre di incrementare ulteriormente la quota di energia autoprodotta, con l'obiettivo di raggiungere il 50% del fabbisogno complessivo entro il 2030. Parallelamente, l'impegno condiviso permetterà di ridurre l'impronta di carbonio e di mantenere un presidio costante sulle nuove tecnologie energetiche, condividendo know-how e realizzando studi di fattibilità mirati alla valutazione e all'applicazione delle innovazioni ai processi produttivi.

Acer EMEA punta sulla logistica green:

2.470 tonnellate di CO_2 in meno entro la fine del 2025 grazie a camion elettrici, biocarburanti e monitoraggio continuo delle emissioni

Riccardo Bernasconi, EMEA Senior Director of Supply Chain di Acer

Acer è pronta a raggiungere un ambizioso obiettivo di riduzione delle emissioni di CO_2 nella propria catena di approvvigionamento, passando da -274 tonnellate nel 2023 a un obiettivo di -2.470 tonnellate entro la fine del 2025. Questo risultato sarà ottenuto attraverso una combinazione di soluzioni innovative: trasporti elettrici, biocarburanti certificati e monitoraggio continuo delle emissioni con strumenti interni dedicati.

A settembre 2025 sono iniziate nei Paesi Bassi le prime spedizioni con camion elettrici, con una significativa riduzione delle emissioni locali e un contributo al miglioramento della qualità dell'aria nelle aree urbane. Sono inoltre in corso progetti con Kuehne+Nagel

per l'adozione di HVO (Hydro Vegetable Oil) e altri biocarburanti, con l'obiettivo di sostituire i combustibili fossili tradizionali e ridurre l'impronta carbonica della logistica.

Inoltre, l'implementazione di uno strumento interno consente di monitorare le emissioni di CO_2 per ogni singola spedizione, migliorando la trasparenza e permettendo interventi mirati per ottimizzare l'efficienza ambientale.

La gestione logistica di Acer si basa su volumi molto elevati: ogni anno vengono trasportati via mare oltre 5.000 TEU (Twenty-foot Equivalent Unit), più di 3.000 FTL (Full Truckload) via terra e oltre 12 voli cargo equivalenti. Le principali aree di origine sono porti e poli industriali cinesi, con destinazioni in Europa e nell'area EMEA.

La preferenza per il trasporto marittimo è dettata da un chiaro obiettivo di sostenibilità, con l'intenzione di privilegiare modalità a minor impatto ambientale. A questa scelta si affianca la riduzione sia del trasporto aereo sia di quello misto mare-aria (come le tratte via Dubai), oltre alla diminuzione del trasporto terrestre tramite camion e treno, attualmente sospeso per ragioni geopolitiche. Eventi come la crisi del Canale di Suez possono comportare aumenti dei costi fino al 25-30% e incidere sull'impronta ambientale; per questo motivo le decisioni relative al trasporto sono considerate determinanti sia per l'efficienza economica sia per la sostenibilità complessiva.

Nel 2022, il consolidamento delle spedizioni ha portato a una riduzione di 779 viaggi in camion e a un risparmio di 593 tonnellate di CO_2. La scelta del carburante marittimo sostenibile (SMF) consente inoltre una riduzione delle emissioni fino all'85%, raggiungendo così limiti tecnici molto avanzati nel settore.

Il successo delle iniziative green di Acer è supportato da un meccanismo interno virtuoso che reinveste i budget aziendali e utilizza eventuali penali contrattuali come fondi da destinare a progetti di sostenibilità. Questo approccio garantisce continuità e risorse per finanziare iniziative di riduzione delle emissioni.

La partnership strategica con Kuehne+Nagel rafforza la competenza e la capacità di innovazione di Acer, affiancata da collaborazioni accademiche con SUPSI (Scuola Universitaria Professionale della Svizzera Italiana) per promuovere ricerca e sviluppo nell'ambito della logistica sostenibile.

Acer punta inoltre ad aumentare l'efficienza nella gestione dei ricambi. L'azienda si sta preparando alla direttiva europea sul "Diritto alla Riparazione" aumentando la disponibilità di pezzi di ricambio e ottimizzando la gestione per ridurre sprechi e impatto ambientale.

Il sistema interno di riparazione delle schede madri consente la sostituzione dei componenti difettosi e la loro reintroduzione nel ciclo produttivo, promuovendo il riciclo e il reimpiego, contribuendo così a una significativa riduzione dell'impatto ambientale.

EFFICIENCY
RESOURCES
COMPETITIVENESS

Join industry leaders, innovators and policymakers in Rome to explore breakthrough solutions for decarbonisation and industrial efficiency.

REGISTER HERE

FIRE
FEDERAZIONE ITALIANA PER L'USO RAZIONALE DELL'ENERGIA

european council for an energy efficient economy

EVENTI 2026

FIRE

FEDERAZIONE ITALIANA PER L'USO RAZIONALE DELL'ENERGIA

- **29 e 30 APRILE - Conferenza nazionale SECEM. Gli Esperti in Gestione dell'Energia: tra presente e futuro, tra obblighi ed opportunità**
  Hotel Savoia, Rimini
- **27 MAGGIO - Enerpolicy**
  FH55 Hotel - Grand Hotel Palatino, Roma
- **01 LUGLIO - L'intelligenza artificiale nell'energy management**
  Zanhotel Europa, Bologna
- **15 LUGLIO - ISO 50001. I sistemi di gestione dell'energia: un trampolino per il futuro**
  Webinar
- **20 OTTOBRE - Servizi energetici: modelli, contratti e misura e verifica delle prestazioni**
  Zanhotel Europa, Bologna
- **24 NOVEMBRE - Enermanagement**
  Grand Visconti Palace, Milano

Visita il sito
www.fire-italia.org/eventi-fire

VUOI SPONSORIZZARE UNO O PIU' EVENTI?
CONTATTA
CETTINA SIRACUSA
CELL. 347 3389298
C.SIRACUSA@GESTIONEENERGIA.COM