

Publireddazionale

Il Gruppo De' Longhi guarda al futuro con la cogenerazione hydrogen-ready finanziata

Rappresentanza industriale di spicco in Italia e vanto in tutto il mondo, il percorso di sostenibilità del Gruppo De' Longhi coniuga risparmi economici di rilievo e tecnologie del futuro.

La riduzione dei consumi energetici dello stabilimento italiano di Mignagola, in particolare, rappresenta un aspetto cruciale della strategia del Gruppo, perché in grado di rispondere sia alla richiesta di diminuzione dei costi, sia alla necessità di abbattere le emissioni

di CO2 dirette, come spiega **Rudi Sperrandio, Operations Plant Director De' Longhi Appliances**: "La sostenibilità per il Gruppo De' Longhi è un percorso che ha l'obiettivo di gestire le risorse energetiche in modo responsabile ed efficiente, proseguendo verso la graduale decarbonizzazione dei processi. È con questo approccio che abbiamo scelto Centrica Business Solutions, che si è dimostrato un partner competente e in grado di garantire le performance di progetto".



A seguito dell'audit energetico, Centrica Business Solutions ha progettato e finanziato direttamente una soluzione multi-prodotto in grado di integrare l'impianto solare esistente con un impianto di trigenerazione hydrogen-ready da 1,5 MW, i servizi di gestione e manutenzione, il monitoraggio dei consumi mediante sensori wireless Panoramic Power e l'illuminazione a led.

L'impianto di trigenerazione consente all'azienda una rilevante riduzione dei consumi, perché soddisfa il 77% del fabbisogno frigorifero, il 75% del fabbisogno elettrico e l'80% dell'acqua calda, concorrendo, così, anche ad un saving economico annuo superiore al 25% netto. Completamente finanziato da Centrica mediante contratto DEP (Discount Energy Purchase), il modello contrattuale a investimento zero scelto da De' Longhi ha il vantaggio di avere un costo energetico costante e di prevedere con accuratezza le spese operative, perché permette di fissare il prezzo dell'energia elettrica, del raffreddamento e del calore per tutta la durata del contratto, lasciando all'azienda un completo controllo dei costi e non esponendola alle fluttuazioni del mercato.

Le credenziali di sostenibilità della cogenerazione, inoltre, sono ulteriormente migliorate dalla tecnologia 100% hydrogen-ready dell'impianto, che consente all'azienda di concorrere all'obiettivo del raggiungimento del Net Zero, attraverso la decarbonizzazione completa dei propri processi. L'impianto ridurrà le emissioni di CO2 dello stabilimento italiano di 1.500 tonnellate equivalenti l'anno.

Centrica Business Solutions, inoltre, si è occupata del rinnovamento dei sistemi di illuminazione, sostituendo gli impianti tradizionali con lampade a led, le quali - a parità di prestazioni - consentono di ridurre notevolmente i consumi energetici. Ha, quindi, installato 70 proiettori a led nell'area di work-showroom produttivo e ha riprogettato l'illuminazione del magazzino di prodotto finito, che è stato equipaggiato con sensori di movimento che consentono all'impianto di illuminazione di attivarsi solo se necessario. Queste attività hanno già consentito di risparmiare circa 1 milione di kWh elettrici presso lo stabilimento di Mignagola.